

## Kelvion Mini Desublimator

# DER KLEINE GANZ GROSS



## ANWENDUNG & NUTZEN

In einem Mini Desublimator kommt die Gasmischung in Kontakt mit gekühlten Lamellen/Rippen. Hier desublimiert der abzutrennende Teil der Gasmischung entweder um, oder unter dem Tripelpunkt und setzt sich in kristalliner Form an der kalten Oberfläche ab. Die Pluto-Einheit ist in unterschiedliche Sektoren aufgeteilt, um eine optimale Verteilung des Produktes im Desublimator zu ermöglichen. Durch diese spezielle Konstruktion werden höchste Abscheideeffizienz und längste Beladungszeiten ermöglicht.

Es sind diverse Lamellen-/Rippendesigns verfügbar, um die Oberfläche des Wärmetauschers optimal zu nutzen. Die verschiedenen Sektoren werden individuell an die jeweilige Prozessanforderung angepasst, um eine exzellente Trennleistung von über 99,5 Prozent zu erreichen. Sobald der Desublimator vollständig geladen ist, wird das feste Produkt abgeschmolzen.

Der Mini Desublimator ist sowohl in Standardgrößen, als auch in vielen maßgeschneiderten Auslegungsvarianten und mit speziellen Lamellendesigns erhältlich. Die Konstruktion, Herstellung und Prüfung entspricht den höchsten internationalen Standards und bestärkt damit die Verlässlichkeit des Mini Desublimators.

## IHRE VORTEILE

- ▶ **SAUBERER PROZESS:  
KEINE CHEMIKALIEN ODER  
LÖSUNGSMITTEL BENÖTIGT**
- ▶ **TRENNLEISTUNG VON 99,5 %**
- ▶ **HOHE PRODUKTREINHEIT**
- ▶ **GERINGER PLATZBEDARF DURCH  
KOMPAKTES DESIGN**
- ▶ **KEINE BEWEGLICHEN TEILE: KEIN  
VERSCHLEISS, HOHE BETRIEBLICHE  
VERFÜGBARKEIT, PRAKTISCH  
WARTUNGSFREI**
- ▶ **GERINGER ENERGIEVERBRAUCH**

# GUT ZU WISSEN

Desublimatoren sind keine „gewöhnlichen“ Wärmetauscher.

Das Ziel von Desublimatoren ist die Materialtrennung durch Phasenwechsel.

Desublimation ist ein thermodynamisches Verfahren zur Materialtrennung.

Desublimation kann eine attraktive Alternative zu Adsorption, Absorption und Zyklogen sein.

## MINI DESUBLIMATOR ANWENDUNGEN



Produkttrennung in chemischen & pharmazeutischen Prozessen



Umweltschutz



Tankbelüftung



Schutz von Vakuumsystemen



Rückgewinnung von wertvollen (Roh)Stoffen

## AUSLEGUNGSDATEN



### AUSLEGUNGSDRUCK

▶ VAKUUM BIS ZU 50 BAR



### GASMENGE

▶ 5 - 500 KG / H

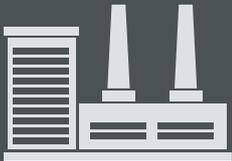


### AUSLEGUNGSTEMPORATUR

▶ -150 °C BIS ZU 350°C

## EFFIZIENZ VON...

### ... KRAFTWERKEN



40 - 45 %

### ... WÄRMETAUSCHERN



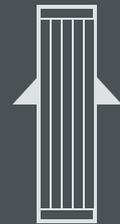
ca. 80 %

### ... FILTERN/ TROPFENABSCHIEDERN



ca. 98 %

### ... MINI DESUBLIMATOREN



ca. 99,5 %

## BEISPIELE VON STOFFEN ZUR TRENNUNG DURCH DESUBLIMATION

- ▶ Aminophenol
- ▶ Amylphenol
- ▶ Cholroanilin
- ▶ Glycolid
- ▶ Iod
- ▶ Naphtalin
- ▶ Naphthol
- ▶ Oligomere
- ▶ Polymere
- ▶ Phthalsäureanhydrid
- ▶ Polyactid
- ▶ TDA (Diaminotoluol)
- ▶ Wasser
- ▶ Weitere auf Anfrage

## INTERNATIONALE ZERTIFIZIERUNGEN

- ▶ TÜV NORD
- ▶ TÜV Rhineland
- ▶ TÜV Austria
- ▶ Det Norske Veritas
- ▶ Class NK
- ▶ Lloyd's Register of Shipping
- ▶ Bureau Veritas
- ▶ American Bureau of Shipping
- ▶ Germanischer Lloyd
- ▶ Urząd Dozoru Technicznego
- ▶ Inspection and Quarantine of the PRCh
- ▶ Gost – RT
- ▶ U-Stamp acc. ASME Code